

製品一覧表

紙工用接着剤ヴィナール

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 30)	不揮発分 (%)	PH	M . F . T ()	特徴及び用途		荷姿
ラングストン巻き 紙管用	KM - 50320 1	ポリ酢酸ビニール	2,000~4,000	51	4~5	S 10, W 2	汎用品・低粘度機械安定性にすぐれる。		1000kg / コテナ
	EM - 50H 1・2	"	40,000~50,000	48	3~4	S 10, W 2	汎用品・高粘度・初期の接着性にすぐれる。		200kg / ドラム
	KM - 505 1	"	2,000~4,000	42	4~5	S 10, W 2	泡立ち少なく、機械安定性に特にすぐれる。		20kg / ケース
段ボール用									
グルージョイント 一般紙用	KM - 50326 1	ポリ酢酸ビニール	1,500~3,500	53	4~6	2	循環用	冬の初期接着性にすぐれる。 高速貼合せに適する。	20kg / 缶 20kg / キュービテナ
	EM - 232 1	"	1,000~2,000	54	4~5	2	各種グリアマシン	無溶剤タイプ	20kg / 缶
	EM - 232H - N 1・2	"	12,000~22,000	54	4~5	2			20kg / ケース
	EM - 232T 1	"	1,000~2,000	54	4~5	2	汎用品	機械安定性にすぐれ、低温 での接着性にすぐれる。	20kg / 缶 20kg / キュービテナ
	EM - 232M 1	"	3,000~6,000	55	4~5	2			
手貼り用	EM - 356 2	ポリ酢酸ビニール	3,000~5,000	35	3~5	2	片面段機及び 手貼り機用	速乾・低粘度・低コスト。	20kg / 缶
封筒用									
	L	合成ゴム変性	50~150	60	10~12	0	感圧接着用	耐候性・耐老化性にすぐれる。	17kg / 缶
	LB - VK	"	50~150	60	10~12	0			18kg / 缶
サックマシン用									
樹脂加工紙用	EV - 750N	酢酸ビニル共重合	10,000~20,000	50	4~6	0	初期接着性にすぐれ、機械適性良好。樹脂加工紙・ プラスチックフィルムなど広範囲の接着に適する。		20kg / 紙缶
一般紙用	EM - 232H - N 1・2	ポリ酢酸ビニール	12,000~22,000	54	4~5	2	高粘度・高濃度タイプ。 機械安定性、初期の接着性にすぐれる。		20kg / ケース
合紙用									
一般紙用	KM - 505 1・2	ポリ酢酸ビニール	2,000~4,000	42	4~5	S 10, W 2	初期接着力良好、連続自動貼合せに適する。		20kg / ケース
	EM - 230L 1・2	"	30,000~50,000	40	4~5	2	一般合紙用。希釈安定性良好。		20kg / ケース
	EM - 50H 1・2	"	40,000~50,000	48	3~4	S 10, W 2	澱粉糊・PVAとの混和、接着性良好。		
合成紙 スチレンフォーム	EV - 118Y	酢酸ビニール共重合	22,000~30,000	56	4~5	0	スチレンフォームと紙の連続機械貼りに適する。 初期の接着性にすぐれる。		20kg / ケース
	A - 3400L 1	酢ビ・アクリル共重合	3,000~4,000	55	4~5	0	塩ビ加工紙の製袋に適する。		20kg / 缶
	EV - 570 1	酢酸ビニール共重合	15,000~25,000	56	4~7	0	塩ビフィルムと紙の接着性良好。		20kg / ケース
紙コップ用	EM - 250Y 1・2	ポリ酢酸ビニール	30,000~50,000	30	4~5	2	一般紙用	無可塑・無溶剤タイプ。 機械適性にすぐれる。	20kg / ケース
ラベル用	PVA - 20%	変性PVA	18,000~26,000	18	5~7	0	初期の粘性にすぐれ、機械貼りに適する。		18kg / 缶
製袋用									
角底製袋 一般紙用	KM - 50320 1	ポリ酢酸ビニール	2,000~4,000	51	4~5	S 10, W 2	低粘度品	各種角底製紙に適する。 機械安定性良好。	20kg / 缶
	EM - 232H - N 1・2	"	12,000~22,000	54	4~5	2	高濃度品	高速機械貼りに適する。 初期及び低温での接着性にすぐれる。	20kg / ケース
大型製袋用	EM - 330	ポリ酢酸ビニール	45,000~65,000	32	3~5	S 5, W 2	点貼り用	一般紙用。機械適性良好。	20kg / ケース
	EM - 356	"	3,000~5,000	35	3~5	2	胴貼り用	従来の澱粉糊・PVA系と比較し初期 の接着性にすぐれる。	20kg / 缶 20kg / ケース
	Z	変性PVA	1,800~2,200	12	5~7	0	手貼り用。澱粉糊との併用または単独。		18kg / 缶

紙工用接着剤ヴィナール

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 30)	不揮発分 (%)	PH	M.F.T ()	特徴及び用途	荷姿
封函用	EV - 41 2	酢酸ビニール共重合	1,100 ~ 1,600	56	4 ~ 7	0	無可塑・無溶剤タイプ。	18kg / 缶
ラミネート用	A - 610B	アクリル共重合	4,000 ~ 8,000	52	5 ~ 8	0	ポリエチレン発泡体とクラフト紙の接着。	18kg / 缶
	ED - 200	合成ゴム変性	20,000 ~ 50,000	48	7 ~ 9	0	アルミ箔とクラフト紙の接着。耐熱性にすぐれる。	20kg / ケース
荷崩れ防止材	PLT - 200	特殊変性樹脂	100 ~ 150	25	7 ~ 9	0	段ボールケース・袋・その他紙包装物の仮接着。	18kg / 缶
	PLT - Y	"	300 ~ 800	45	4 ~ 7	0	プラスチック袋の仮接着。	
紙コーティング剤	KC - 175	アクリル共重合	20 ~ 30	34	7 ~ 8	5	水系タイプ。光沢・耐水・耐候性にすぐれる。	15kg / 缶
	ケーシーラーS	塩ビ共重合	20 ~ 40	20	—	—	溶剤タイプ。紙質強度の向上、速乾性。	16kg / 缶
	S - 41	"	2 ~ 10	5	—	—		
その他紙工用	EM-232H-N 1・2	ポリ酢酸ビニール	12,000 ~ 22,000	54	4 ~ 5	2	手芸、各種教材用	20kg / ケース
接着剤	EM - 500 1・2	"	3,000 ~ 5,000	34	3 ~ 4	20	人造竹皮用。無可塑・無溶剤タイプ。	20kg / ケース

建材・木工用接着剤ヴィナール

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 30)	不揮発分 (%)	PH	M.F.T ()	特徴及び用途	荷姿
木工用								
フラッシュ用	EM - 230 1・2	ポリ酢酸ビニール	50,000 ~ 90,000	41	4 ~ 5	2	ロールコーター用。高粘度品、初期密着力良好。	20kg / ケース
	EM - 340H 1	"	90,000 ~ 130,000	35	4 ~ 5	2		
ダボ用	KM - 50326 1	"	1,500 ~ 3,500	53	4 ~ 6	2	低粘度、高濃度タイプ。速乾性。	20kg / キュビテナー・缶
	Z - 356	"	1,800 ~ 2,400	13	4 ~ 6	0	非皮張りタイプ。機械特性にすぐれる。	18kg / 缶
合板用								
塩ビ合板用	A - 3400L	酢ビ・アクリル共重合	3,000 ~ 4,000	55	4 ~ 5	0	軟質半硬質塩ビフィルムと合板の接着。	18kg / 缶
	EV - 570 1	酢酸ビニール共重合	15,000 ~ 25,000	56	4 ~ 7	0		20kg / ケース
アルミ合板用	ED - 200	合成ゴム変性	20,000 ~ 50,000	48	7 ~ 9	0	アルミ及びステンレス、鋼板と合板の接着。	20kg / ケース
硬質塩ビ及びプラスチック用	KC - 605	塩ビ共重合	10,000 ~ 20,000	30	—	—	硬質塩ビ及びABSの接着にすぐれる。	15kg / 缶
建築工事用								
断熱材用	KC - 682 1	アクリル共重合	5,000 ~ 7,000	53	5 ~ 7	0	発泡ウレタン樹脂断熱材用プライマー。	18kg / 缶
モルタル着	C - 1 1	エチレン酢ビ共重合	1,000 ~ 2,000	45	4 ~ 5	0	塗布3倍液、混入、兼用タイプ。	18kg / ハール缶
接着増強材	HBC-100カチオン 1	アクリル変性	3,000 ~ 5,000	74	—	0	陶器タイル・塗料・金属・モルタルコンクリート等とモルタル及び上塗り材の接着力増強。	18kg / ハール缶

エポキシ樹脂系接着剤

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	混合比 A/B重量比	含有溶剤 (%)	可使用時間 (分)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)		
複合パネル用										
パネル用 汎用品	E-2000	A	変性エポキシ樹脂	4,000 ~ 7,000	100 / 100	トルエン	S90 / 30 W120/15	ロールコーター用。機械安定性にすぐれる	20kg (40kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	5,500 ~ 9,000		トルエン		FBスレート・合板等の接着	20kg	
		E-2000M	A	変性エポキシ樹脂	6,000 ~ 9,000	100 / 100	トルエン	S90 / 30 W120/15	金属・FRP・無機質板・パネル用	20kg (40kg)
			B	変性ポリアミドアミン	5,000 ~ 8,000		トルエン		耐水・耐沸水性にすぐれる。	20kg
	E-1700	A	変性エポキシ樹脂	6,000 ~ 8,000	100 / 50	トルエン	S120 / 30 W120/10	外壁パネル用。FBスレート・合板等の接着。	20kg (30kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	5,500 ~ 7,500		トルエン		耐熱性にすぐれる。	10kg	
	金属 プラスチック用	LM-70 1	A	特殊エラストマー	6,000 ~ 9,000	100 / 10	トルエン	40 ~ 50 / 25	プラスチック同士、プラスチックと金属の接着。	20kg (22kg)
			B	ウレタン樹脂	25 ~ 50		0			2kg
E-6000		A	変性エポキシ樹脂	10,000 ~ 15,000	50 / 100	0	20 ~ 30 / 25	低温(-20)下でもゴム弾性を保持する特殊エポキシ樹脂系接着剤。高いせん断強度と剥離強度を併せ持つ。各種金属面板と金属ハニカムの複合	8kg (24kg)	
		B	変性脂肪ポリアミン	15,000 ~ 20,000		0			16kg	
E-6100		A	変性エポキシ樹脂	80,000 ~ 100,000	100 / 100	0	70 ~ 90 / 25	パネル用。	17kg (34kg)	
		B	変性脂肪族ポリアミン	15,000 ~ 20,000		0			17kg	
石材・砥石用 接着剤	DX-12	A	変性エポキシ樹脂	ペースト状	100 / 50	0	50 ~ 70 / 25	高粘度タイプ。	15kg (45kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	1,000 ~ 2,000		0			80 ~ 100 / 15	15kg
	E-314	A	変性エポキシ樹脂	12,000 ~ 15,000	100 / 50	0	60 ~ 90 / 25	低粘度タイプ。	15kg (45kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	1,000 ~ 2,000		0			90 ~ 120 / 15	15kg
	DX-100	A	変性エポキシ樹脂	ペースト状	300 / 200	0	2 ~ 2.5h / 25	無機プレート板、車止め用接着剤。	6kg (10kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	ペースト状		0			2.5 ~ 3h / 15	4kg
電気用注型・封止剤	E-405	変性エポキシ樹脂	15,000 ~ 35,000	一液性	0	ポットライフ1ヵ月40	低温・速硬化(3分 / 100)低塩素含有率。体積低効率7 × 1014 ・cm破壊電圧10kV	1kg 1ケース18個入り		
耐熱用	E-300	A	変性エポキシ樹脂	ペースト状	100 / 25	0	90 ~ 120 / 25	高い耐熱性(200)と剥離強度(9.5N/2.5mm)を有する。異種材料間接合(鉄、アルミ、SUS / セラミック、耐熱ゴム)時の冷熱(-20 150)サイクルにも耐える	4kg (5kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	ペースト状		0			1kg 1ケース4セット入り	
耐火レンガ補修用	E-201B	A	変性エポキシ樹脂	10,000 ~ 20,000	100 / 50	0	30 ~ 40 / 30	耐火レンガ補修用接着剤。耐熱性、耐薬品性にすぐれる。	8kg (12kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	ペースト状		0			90 ~ 120 / 20	4kg
	E-201C	A	変性エポキシ樹脂	10,000 ~ 20,000	100 / 50	0	30 ~ 40 / 30	セラミックス床材の接着剤。耐熱性、耐薬品性にすぐれる。	8kg (12kg)	
		B	変性ポリアミドアミン	3,000 ~ 6,000		0			90 ~ 120 / 20	4kg

変性シリコン系接着剤

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	混合比 A/B重量比	含有溶剤 (W / T%)	可使用時間 (分)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)	
複合パネル用	SER-5	A	変性シリコン系	15,000 ~ 20,000	100 / 50	0	20 ~ 30 / 25	銅、アルミ等の軟質金属やプラスチック系パネルの接着に適する。	8kg (24kg)
			10,000 ~ 15,000	0		16kg			
エンブラ用	SER-100	A	変性シリコン系	15,000 ~ 20,000	100 / 100	0	70 ~ 90 / 25	電気、電子部品の封止。エンジニアリングプラスチックの接着用。(PA,PC,PPS,PET,ホリアセタル等に適する。)	17kg (34kg)
			80,000 ~ 100,000	0		17kg			

土木建築補修用エポキシ樹脂

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	混合比 A/B重量比	揮発成分 (%)	可使用時間 (分)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)
構造物の充填・注入・接着 補強用	E-310 A	変性エポキシ樹脂	300～800	100 / 50	0	S100～120 / 25	JISA6024Lタイプ適合品 ヘアークラックへの低圧注入に適する。 湿潤面接着性にすぐれ、ケミカルアンカー用として使用可能。	2kg (3kg)
		変性ポリアミドアミン	100～400		0	W100～120/15		1kg (4セット1ケース)
	DX-18N A	変性エポキシ樹脂	グリス状	100 / 50	0	S50～60 / 25	高粘度タイプ。ピンニング、浮き補修に適する。 湿潤面接着性にすぐる。	2kg (3kg)
		変性ポリアミドアミン	グリス状		0	W60～90/15		1kg (4セット1ケース)

水中硬化型エポキシ樹脂

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	混合比 A/B重量比	含有溶剤 (W / T%)	可使用時間 (分)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)	
鋼材用・防食被覆材									
湿潤面用 水中用	SPガード A	変性エポキシ樹脂	ペースト状	100 / 50	0	15～20 / 20	飛沫帯～ 海上大気中	スブラッシュゾーン部の鋼杭や鋼矢板の重防食用	10kg (15kg)
		変性脂肪族ポリアミン	ペースト状		0			船舶鋼板やタンクにも適応可能。コテ塗りタイプ。	5kg
	SPガードW A	変性エポキシ樹脂	パテ状	100 / 100	0	20～30 / 20水中	海水中～ 飛沫帯	ウエットハンド工法用重防食パテ	5kg (10kg)
		変性ポリアミドアミン	パテ状		0				5kg (2セット/1ケース)
コンクリート用・止水、水中接着剤									
湿潤面・水中用	DX-400 A	変性エポキシ樹脂	パテ状	100 / 100	0	30～40 / 25水中	トンネル等におけるクラックによる漏水個所の止水処理、打ち継ぎ個所の シーリング、セグメントコーキング、その他水中での接着用。ウエットハンド 混練時に水に溶出ししないので環境汚染が少ない。	5kg (10kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	パテ状		0				5kg (2セット/1ケース)
	DX-450 A	変性エポキシ樹脂	パテ状	100 / 100	0	15～20 / 25水中	DX-400の低温速硬化タイプ。	5kg (10kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	パテ状		0				5kg (2セット/1ケース)

エポキシ樹脂系塗床材

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	混合比 A/B重量比	含有溶剤 (%)	歩行可能時間 (時間)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)	
防塵床	AE-200 A	変性エポキシ樹脂	2,000～4,000	100 / 100	水	10～12 / 20	溶剤を全く含まない水分分散タイプ。無公害。 防塵床全般に使用可能。鋼板にも使用可能。	10kg (20kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	15,000～30,000		水			10kg	
透水モルタル (レジストコート)	E-221 A	変性エポキシ樹脂	1,500～1,700	100 / 50	0	S18～20 / 20	黄変性に優れた透水モルタル用バインダー。 無溶剤タイプで可とう性に優れ、アスコン上にも対応可。	2kg (3kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	200～300		0			W20～24/10	1kg (4セット/1ケース)
船舶滑り止め用	E-201KG A	変性エポキシ樹脂	4,000～7,000	100 / 50	トルエン	4～6 / 20	低温速硬化性に優れ、開放時間が早い。特にフェリー の車両甲板や歩道橋に適する。消音効果もある。	8kg (12kg)	
		変性脂環式ポリアミン	40～90		トルエン、IPA n-ブタノール			4kg	
プライマー	E-900 A	変性エポキシ樹脂	5～10	100 / 25	トルエン、キシレン n-ブタノール、MEK	12～15 / 20	溶剤含有タイプ一般プライマー	8kg (10kg)	
		変性ポリアミドアミン	40～60		キシレン、ブタノール			2kg	
	E-310 A	変性エポキシ樹脂	300～800	100 / 50	0	S100～120分 / 25	湿潤面用プライマー。無溶剤タイプ。 湿潤面接着性にすぐれ、浸透性にもすぐれる。	2kg (3kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	100～400		0			W100～120分/15	1kg (4セット/1ケース)
	ケーシーラーEP A	変性エポキシ樹脂	2,000～4,000	100 / 20	水	10～12 / 20	エマルジョンタイププライマー	15kg (18kg)	
		変性脂肪族ポリアミン	3,000～5,000		水			3kg	
カラークリート用 下地調整剤	PC-EP(タイプ) A	変性エポキシ樹脂	500～700	A/B/C	水	12 / 30, 15 / 20	カラークリート、フェロコン、厨房等の湿潤面、油潤面、 一般コンクリート面、モルタル面等の プライマー兼不陸調整	2kg (12kg)	
		ポリアミドアミン	40～60		水			18 / 10	2kg
		特殊セメント系骨材	—		—			—	8kg

水系防水材

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 30)	塗膜外観	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)
弾性複合防水材	ハイボンド 樹脂液 コート#300 P	変性エマルジョン系	1,000～2,000	グレー	耐候性、耐久性、耐水性にすぐれた柔軟な弾性塗膜。 不織布との複合により耐久性のある屋上防水になる。	18kg (33kg)
		セメント系粉体				15kg
非歩行カラー防水材	ケートップSP	変性エマルジョン系	10,000～30,000	グリーン、グレー ブラウン、ホワイト	耐水、耐アルカリ、耐候性にすぐれる。 非歩行用水系一液カラー防水材。	18kg 3kg×4個
各種防水材 保護用コーティング材	ケートップライナー	変性エマルジョン系	10,000～30,000	グリーン、グレー シルバーグレー	耐摩耗性、防滑性、耐候性にすぐれる。 軽歩行用各種防水材の保護カラーコーティング材。	20kg
	ケートップライナーCSK	変性エマルジョン系	3,000～6,000	グリーン、グレー ブラウン	弾性に富み、耐水、耐候性にすぐれる。 非歩行用各種防水材の保護カラーコーティング材。	15kg
	水性シルバー	変性エマルジョン系	400～3,000	シルバー	弾性に富み、耐水、耐候性にすぐれる。非歩行用各種防水材の 保護カラーコーティング材。水性アルミニウムペイント。	15kg
	ハイボンドトップ	変性エマルジョン系	10,000～30,000	グリーン、グレー	耐候性、耐久性にすぐれる。 軽歩行用ハイボンドコート用保護カラートップコート。	20kg

下地調整材

主用途	品名	主成分	粘度 (mPa・s / 25)	塗装間隔 (at20)	特徴及び用途	荷姿 (セット重量)
防水材用プライマー	ケーシーラーS	塩ビ共重合	20～40	30分	速乾性溶剤タイプ(うすめ液:トルオール) 塩ビシート防水用プライマー	16kg
	ケ-シーラー	アクリル系	1,000～2,000	30分	水性エマルジョンタイプ。モルタル、ALC金属及び旧塗膜との密着性 良好。作業性良く、低コスト。ケーシーラーWは白色着色タイプ。	18kg
下地調整材	C-1 1	エチレン-酢酸ビニル 共重合	1,000～2,000		下地調整材。モルタル混和、接着力増強及び耐水性 の向上。	18kg / ベール缶
	HBC-100カチオン 1	アクリル系	1,500～3,000		カチオン系下地調整材。	18kg
	PC-EP A	エポキシ樹脂エマルジョン ポリアミドアミン 特殊セメント系骨材	500～700	12時間以上 / 30	各種下地との密着性良好。 高強度、耐溶剤、耐酸、耐アルカリ性、FRP、 カラークリートの改修、塗替えに適す。	ローラー塗り用
40～60			15時間以上 / 20	シゴキ塗り用		タイプM:12kgセット
—			18時間以上 / 10	コテ塗り用		タイプH:16kgセット

カナエ耐火物用バインダー

主用途	品名	主成分	特徴及び用途
高炉出鉄口閉塞材	KC-1000シリーズ	変性フェノール樹脂	速硬化性レジンマッド用。熱間強度、耐蝕性にすぐれる。
含浸材	KC-1100シリーズ	変性フェノール樹脂	定形耐火物の気孔率を低下することができる。
鑄込材	KC-1200シリーズ	変性フェノール樹脂	乾燥強度(素地強度)、熱間強度が大きい。二液性常温硬化可能。
アルミナ・カーボン用	KC-1300シリーズ	変性フェノール樹脂	作業性、成形性、素地強度、高温強度にすぐれる。
塩基性骨材用	KC-1400シリーズ	変性フェノール樹脂	放置安定性、加温混合性、高温特性にすぐれる。塩基性骨材の耐消化性にすぐれる。
熱間補修材用	KC-1500シリーズ	変性フェノール樹脂	高残留炭素量粉末樹脂。高温強化材。
セラミック用	KC-1600シリーズ	フェノール樹脂系 及びアクリル樹脂系	各種セラミックとの混合、成形性にすぐれる。

本書に記載の数値は試験方法・判定基準の相違などにより異なることがありますので、多少の許容値をおふくみ下さい。

1印 日本接着剤工業会 F 登録済の製品です。

2印 日本接着剤工業会 4VOC登録済の製品です。

エマルジョン系製品使用上のご注意

- 1) 製品の温度が5～40 の範囲を超えないような場所で保管して下さい。
とくに冬期は凍結のおそれがありますので0 以上の所に貯蔵して下さい。
- 2) 低温時に増粘することがありますのでご注意ください。
- 3) 器具や容器についた接着剤は固まらないうちに水または湯で洗浄して下さい。
- 4) 皮膚に付着した場合は、石けんをつけて大量の水で洗い流して下さい。
痛みや外観に変化のある場合は医師の診断を受けて下さい。

エポキシ樹脂系製品の使用上のご注意(二液性製品の場合)

- 1) 主剤 / 硬化剤の混合
使用直前に混合比率を厳守した上で、主剤と硬化剤を全体が均一になるまでよく混合して下さい。
- 2) 可使時間
主剤 / 硬化剤を混合しますと時間の経過と共に粘度が上昇し、使用困難な状態(ゲル化)になりますので
可使時間内にご使用下さい。なお、可使時間は混合量並びに使用温度により異なりますので注意が必要です。
- 3) 硬化(養生)
低温では反応速度が遅くなりますので硬化(養生)時間は長くなります。特に5 以下では一般的に反応
しませんので加温等の処置が必要です。

エポキシ樹脂系製品の安全衛生上のご注意

皮膚に触れたり、蒸気を吸入すると皮膚障害、中等等の健康障害を起こすことがありますので取り扱いには下記の
注意事項を厳守して下さい。

- 1) 取り扱い場所には局所排気装置を設けて下さい。
- 2) 容器から出し入れするときは、こぼれないようにしてください。
- 3) 取り扱い中には、保護眼鏡、保護手袋、前掛け、必要に応じ防毒マスク、または送気マスクを着用して下さい。
- 4) 取り扱い後は、手洗い及びうがいを充分に行ってください。
- 5) 皮膚に付着したときは、布でふき取った後、直ちに中性石鹼水で洗い流して下さい。
- 6) 眼に入った場合は、きれいな流水でよく洗い流し、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- 7) 一定の場所を定めて貯蔵して下さい。
- 8) 製品安全データシートをご参照ください。

2010.03 作成

カナエ化学工業株式会社

本 社 〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町8番地の2

TEL 06(6418)1501(代) FAX 06(6419)2269

東京営業所 〒101-0048 東京都千代田区神田司町2-2-12(株)佐藤商行内

TEL 03(3258)7134 FAX 03(3258)7135